POTENCIA BRUTA 895 kW 1,200 HP POTENCIA NETA 879 kW 1,178 HP MÁXIMO GVW 166000 kg

HD785-7

HD 785



CAMIÓN VOLQUETE

VISTA GENERAL

Características de Productividad y Economía

- Motor Komatsu SAA12V140E-3 de alto rendimiento Potencia Neta 879kW 1,178HP
- Sistema Selector de Modo con Control de Potencia Variable (VHPC)
- Dos Velocidades seleccionables en Reversa RH y RL
- Anti-cabeceo retardador de discos múltiples enfriados por aceite en las 4 ruedas (AP-FOUR)
 Capacidad del Retardador
 1092kW 1,464HP (Descendiendo continuo)
- Control de Velocidad de Retardo Automático (ARSC) es estándar

Armonía con el Ambiente

- Motor Komatsu SAA12V140E-3 (Certificado con normas de Emisión EPA Etapa 2)
- Radiador libre de plomo
- Bajo Ruido de Operación
- Bajo Consumo de Combustible



POTENCIA BRUTA 895 kW 1,200 HP/1900 min⁻¹

POTENCIA NETA 879 kW 1,178 HP/1900 min⁻¹

> MÁXIMO GVW 166000 kg

Ambiente del Operador y Seguridad

- Cabina espaciosa con excelente visibilidad
- Cabina con diseño ergonómico
- Panel de Instrumentos fácil de ver
- Control de sincronización de Motor y Transmisión
- Avanzada K-ATOMiCS con función salto de marcha
- Cabina con montaje viscoso
- Sistema de control de levante electrónico
- Cabina con ROPS/FOPS integrado
- Freno de estacionamiento en las 4 ruedas
- Dirección suplementaria
- Freno secundario operado por pedal
- Tres modos de suspención hidroneumática (Opción)





CARACTERÍSTICAS DE PRODUCTIVIDAD & ECONOMÍA

Motor Komatsu SAA12V140E-3 de Gran Rendimiento

El motor aporta aceleración mas rápida y superiores velocidades de traslado con mayor potencia por tonelada de carga. Tecnología de avanzada, como el sistema de inyección de alta presión (HPCR), post enfriador aire-a-aire, eficiente turbo cargador permite que el motor cumpla con las normas EPA de emisión de gases de Norte América Etapa 3 y estado 3A de la UE. Gran torque a baja velocidad, impresionante aceleración, y bajo consumo de combustible aseguran una máxima productividad.

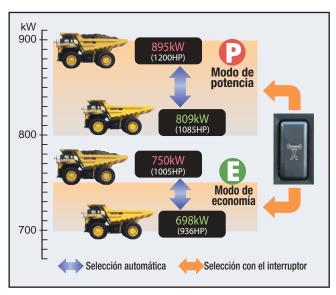
Sistema Selector de Modo con VHPC

Este sistema permite la selección del modo de salida apropiado del motor <Modo de Potencia > o <Modo Económico>, de acuerdo con las condiciones de trabajo. El modo se puede seleccionar fácilmente con un interruptor en la cabina del operador. Cuando se activa el interruptor de arranque, el modo Económico se selecciona automáticamente. El modo de Potencia puede ser seleccionado cuando se necesite utilizando el interruptor.

Control de Potencia Variable (VHPC)

En ambos modos Potencia y Económico, el sistema VHPC detecta cuando la máquina está cargada o vacía y selecciona el modo de potencia optima, garantizando gran producción y bajo consumo de combustible.

- Modo de Potencia: Hace mejor uso de la potencia para obtener una optima producción. Este modo es recomendable para operaciones que incluyan traslados cargados en pendientes donde la producción es la prioridad.
- Modo Económico: Fija la potencia máxima a un nivel más bajo para reducir el consumo de combustible. La máquina mantienen suficiente fuerza para una operación normal.





F7-R2 (RH/RL) Transmisión Completamente Automática

La transmisión consta de 7 velocidades en avance y 2 en retroceso. Control completamente automático es aplicado a todas las velocidades de avance y el cambio optimo es auto-

máticamente seleccionado de acuerdo con la velocidad de traslado y las revoluciones del motor. El punto de cambio es automáticamente seleccionado dependiendo de la aceleración de la máquina para reducir el excesivo consumo de combustible.



Dos cambios seleccionables de velocidad en retroceso (RH/RL)

Para cumplir con varias condiciones de operacion, dos velocidades de retroceso son previstas. El interruptor en el panel permite al operador seleccionar la velocidad apropiada de acuerdo con la aplicacion, RH o RL dependiendo de las condiciones del sitio de trabajo. Mas aun, la velocidad de retroceso esta equipada con un embrague de bloqueo, justo como una velocidad de avance, permitiendo al operador retroceder la máquina sin preocupacion de sobrecalentamiento.

RH

Recomendable para operacion normal. Gracias al ambrague de bloqueo, la máquina puede retroceder a gran velocidad.

RL

Recomendable para operaciones donde existan pendientes.

Anti cabeceo, retardador de discos múltiples en las 4 ruedas enfriado por aceite (AP-CUATRO)

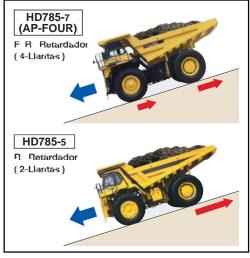
La máquina está equipada con retardador en las 4 ruedas AP-CUATRO que aplican fuerza de retardo en las cuatro ruedas. Con este retardador, la fuerza de retardo es compartida entre las cuatro ruedas.

Esto reduce la posibilidad de bloqueo de neumático y garantiza un uso efectivo de la capacidad del retardador permitiendo traslados estables en pendientes descendientes.

La máquina desciende pendientes de forma suave y confortablemente sin cabeceo del cuerpo de la máquina pues la fuerza de retardo en las ruedas frontales y traseras es controlada independientemente.

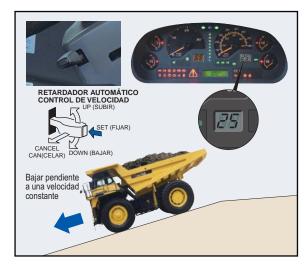
Capacidad de Absorcion del Retardador
 1092 kW 1,464 HP (descendiendo continuo)

 Área de superficie de frenos Total Frontal: 37467 cm²
 Total Trasera: 72414 cm²



Control Automático de Velocidad del Retardador (ARSC)

ARSC permite al operador simplificar la velocidad establecida en una pendiente y descender la pendiente a una velocidad constante. Como resultado el operador se puede concentrar en la dirección. La velocidad puede ser fijada en incrementos de 1 km/h por cada clic (±5 km/h de ajuste de velocidad máxima) para igualar la velocidad optima para la pendiente. También, como la temperatura del aceite refrigerante del retardador es siempre monitoreada, la velocidad es automáticamente reducida.





Reducción de perdida hidráulicas & Optimización del Control de la Transmisión

Los circuitos hidráulicos tales como enfriamiento del freno, dirección, control de levante, etc. son constantemente monitoreados y el control de la transmisión es optimizado para reducir el consumo de combustible. Como resultado se mejora el consumo de combustible durante operaciones a mediana y gran carga.

Sistema Automático para regulación de Ralentí (AISS)

Este sistema facilita un calentamiento rápido del motor y enfriar/calentar la cabina. Cuando el sistema está fijado en ON, las revoluciones en baja del motor se mantienen en 945 rpm pero se disminuyen a 750 rpm(min-1) cuando la temperatura del refrigerante es de 50°C, la velocidad aumenta automáticamente cuando la temperatura alcanza 30°C.



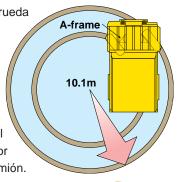
Larga Distancia entre Ejes y Trocha Ancha

Con una distancia larga entre ejes, una gran trocha y un excepcional bajo centro de gravedad, el HD785-7 transporta la carga a mayor velocidad para mayor producción, y ofrece confort de conducción en terrenos difíciles.

Radio de Giro Pequeño

La suspensión frontal del tipo MacPherson tiene un bastidor

especial en "A" entre cada rueda y el bastidor principal. El mayor espacio creado entre las ruedas frontales y el bastidor principal incrementan el ángulo de giro de las ruedas. Mientras más grande sea el ángulo de inclinación, menor será el radio de giro del camión.





Ambiente del Operador

Cabina Amplia, Espaciosa con Excelente Visibilidad

Ventana grandes en la parte frontal, lateral y trasera, mas suficiente espacio en un interior cómodamente tapizado, garantiza un ambiente cómodo y confortable desde el cual se puede ver y controlar cada aspecto de la operación. Espejos inferiores frontales también contribuyen a mejorar la visibilidad.

Cabina con Diseño Ergonómico

La cabina cuenta con un diseñado ergonómico y permite al operador utilizar todos los controles de manera muy cómoda y fácil. El resultado es una operación más segura y mayor productividad.

Panel de Instrumentos Fácil de Ver

El panel de instrumentos permite controlar las funciones críticas de la máquina de una forma sencilla. Además, una luz de advertencia previene al operador de cualquier problema que pueda ocurrir. Las fallas son almacenadas en el monitor e indicadas como códigos de servicio. Esto hace que la máquina sea fácil de usar y mantener.



Fijación de Posiciones de Manejo Ideal

El asiento del operador ajustable en 5 posiciones y la columna de la dirección telescópica crea una postura optima para un aumento en la comodidad de manejo y mejor control en las operaciones de la máquina. La suspensión del asiento amortigua las vibraciones transmitidas desde la máquina, lo que reduce la fatiga del operador manteniéndolo seguro, asegurando una operación confidente. Un cinturón de seguridad de 78 mm es ofrecido como equipo estándar.



Control Sincronizado de Motor y Transmisión

En el momento del cambio de marcha, la velocidad del motor es controlada para coincidir con la velocidad de rotación de la trasmisión para reducir los golpes durante el cambio. El control sincronizado también contribuye a mejorar la durabilidad del tren de potencia al disminuir la fluctuación de torque.

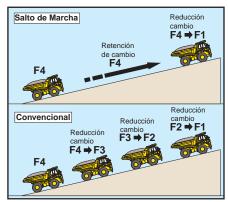
Avanzada K-ATOMiCS

El sistema de modulación de todos los embragues controlados electrónicamente "K-ATOMiCS" que optimiza el acople por presión de aceite en cada embrague fue grandemente mejorado por lo que la presión de aceite de acople del embraque de bloqueo fue optimizado para realizar cambios suaves sin pérdida de torque.

Función "Salto de Marcha"

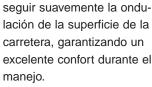
Automáticamente selecciona el cambio de engrane de acuerdo con el grado de la pendiente cuando se está ascendiendo

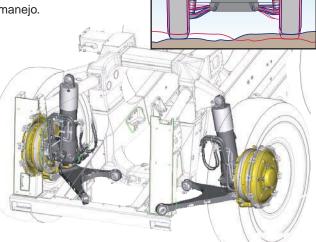
esta sin realizar cambios descendentes uno a uno. Esto reduce el número de cambios, hace el manejo más suave, mejora la comodidad de operación y reduce el derrame de material.



Suspensión delantera del tipo MacPherson

La suspensión independiente del tipo MacPherson está instalada en las ruedas frontales. La disposición de la articulación con menos fricción permite a las ruedas delanteras





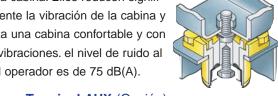
Tres modos Automáticos de Suspensión Hidroneumática (Opción)

El modo de suspensión es automáticamente cambiado a uno de estos tres estados (suave, medio, duro) de acuerdo con la carga y condiciones de operación para un recorrido más estable y confortable.

Montaje Viscoso de Cabina

Montajes viscosos de gran capacidad con excelente rendimiento de amortiguación son utilizados para el mon-

taje de la cabina. Ellos reducen significativamente la vibración de la cabina y garantiza una cabina confortable y con menos vibraciones. el nivel de ruido al oído del operador es de 75 dB(A).



Radio con Terminal AUX (Opción)

Para conectar dispositivos MP3,etc., un terminal AUX está ubicado en la cabina.





Sistema Electrónico de Control de Levante

La palanca de control es de corto recorrido y puede ser operada con un esfuerzo. "Función de desenganche" provista para la palanca facilita la operación de levante, eliminando la necesidad de mantener la palan-



ca en la posición de levante. Más aun, el choque durante la función de asentamiento del cuerpo se reduce significativamente por un sensor que detecta el cuerpo justo antes de asentarse en el bastidor y reduce la velocidad de bajada.



• • • • • • • • • SEGURIDAD • • • • • • •

Cabina con ROPS/FOPS Integrado

Estas estructuras cumplen con las normas ISO 3471 ROPS estándar y ISO 3449 FOPS estándar.



Combinación de Lámparas traseras con LED

Lámparas de LED son utilizadas en la parte trasera. Las lámparas de LED garantizan una larga vida de servicio y una excelente visibilidad mientras que son ahorradoras de energía.



Espejo Inferior

El nuevo espejo inferior redondeado garantiza un gran campo de visión.



Gran Pantalla, Cámara a Color de Visión trasera & Monitor (Opción)

Cámara de visión trasera y monitor LCD a color de 7 pulgadas están disponibles para mejorar la visibilidad. Este dispositivo ayuda a mejorar la seguridad y operatividad de la máquina.



Escalones y pasarelas están fabricadas con placas con relieve anti deslizante para mejorar la seguridad cuando sales o te mueves alrededor de la máquina.



Freno Secundario Operado por Pedal

Si llegase a ocurrir una falla en el circuito de freno primario,

ambos frenos de parqueo frontal y trasero son activados por medio de un pedal que actúa como freno secundario.



Freno de Parqueo en las 4 ruedas

La máquina está equipada con frenos de parqueo aplicados por resortes en las 4 ruedas. Frenos húmedos de discos múltiples en los ejes frontal y trasero aplican fuerza de frenado en las cuatro ruedas. Estos frenos son altamente confiables y no requieren mantenimiento periódico.





Freno Frontal

Freno Trasero

Dirección Suplementaria y Freno Secundario

Dirección suplementaria y frenos secundarios son características estándar.

Dirección: ISO 5010, SAE J1511

Freno: ISO 3450

Sistema de Freno Anti Bloqueo (ABS) (Opción) Con su excepcional tecnología electrónica, Komatsu es el

Con su excepcional tecnología electrónica, Komatsu es el primer fabricante que ha introducido el ABS en maquinaria de construcción. Este sistema evita que las ruedas se bloqueen, lo que minimiza el arrastre en condiciones resbaladizas, al aplicar el freno de servicio.

Regulador de deslizamiento automático (ASR) (Opción)

El sistema ASR automáticamente previene que las ruedas traseras, en cada lado, patinen en terrenos suaves, garantizando una máxima tracción.

CARACTERÍSTICAS DE CONFIABILIDAD

Componentes Komatsu

Komatsu fabrica el motor, convertidor de torque, transmisión, componentes hidráulicos y partes eléctricas en este camión. Todos estos componentes se fabrican con un sistema de producción integrado bajo un estricto sistema de control de calidad.

Bastidor de Alta Rigidez

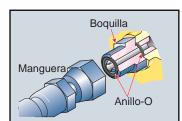
Soportes de la plataforma frontal se integraron con el bastidor. La rigidez del bastidor se incremento drásticamente. Como resultado, la rigidez a la flexión y rigidez a la torsión que son indicadores de la capacidad de conducción se mejoraron significativamente.

Sistema Hidráulico Confiable

Un enfriador de aceite de gran capacidad está instalado en cada circuito hidráulico, mejorando la confiabilidad de la unidad hidráulica durante aumentos bruscos de temperatura. Además, en adición del filtro principal, un filtro en línea de $\beta_{10} = 3$ (min) está localizado a la entrada del control de válvulas.

Sellos de Anillos en - O - Cara a Cara

Sellos de anillos O cara a cara son utilizados para sellar de forma segura todas las conexiones de mangueras hidráulicas para prevenir derrame de aceite.



Conectores DT Sellados

El arnés principal y los conectores del controlador están equipados con conectores sellados DT garantizando una alta confiabilidad y gran resistencia al agua y el polvo.



Para una mejor Gestión Operativa y Seguridad

En la gestión de actividades operacionales reales, el primer paso para un uso efectivo del HD785-7 es registrar cada carga. Para este propósito, Komatsu tiene el "Medidor de Carga" disponible.

Basados en la premisa de que el "Medidor de Carga" puede almacenar datos de carga útil, Komatsu tiene la intención de aplicar "Política de Carga" que está destinada para ser usada como una guía para una consistente y mejor "Gestión Operacional"

Política de Carga

Cada camión de volteo tiene su propia meta "carga útil". Operar un camión de volteo con una extraordinaria carga útil causa los siguientes efectos adversos.

- Operar un camión por debajo de su carga útil no puede utilizar su mejor rendimiento e incrementa el número de vueltas requeridas para transportar la misma cantidad de material, resultando en un incremento del costo por tonelada.
- Operar un camión por encima de su carga útil causa desgaste prematuro en frenos, neumáticos, etc. y acorta la vida útil de los componentes tales como el tren motriz etc. resultando en un incremento en los costos de mantenimiento y reparación.

Nuestra propuesta "Política de Carga" se basa en asumir que cada camión HD785-7 está equipado con un "Medidor de Carga" y cada carga es registrada de manera positiva.







4) Ninguna carga simple debe exceder del 120% de la carga nominal del camión.

Productividad

90% of Loads

10% de Cargas

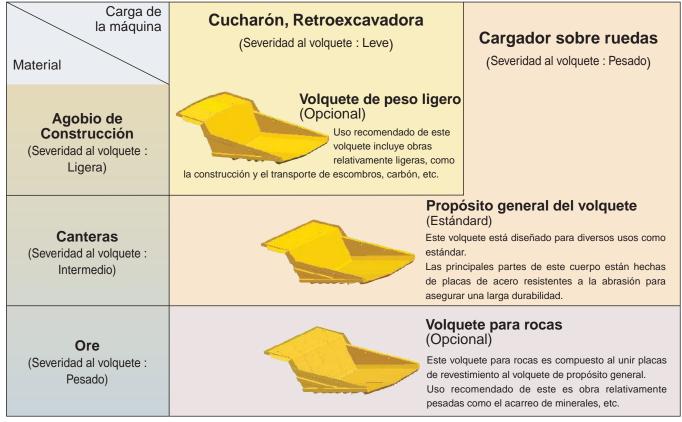
100 110 120

Porcentage de carga útil nominal

La observancia de la "Política de Carga" resulta en un mejoramiento de la productividad debido a la utilización completa del rendimiento del HD785-7, reducción de costos, y una extensión de la vida de los frenos, neumáticos y otros componentes.

Selección del Volquete

Varios tipos diferentes de volquetes están disponibles de forma selectiva para el HD785-7 y equipamiento opcional para los volquetes también han sido preparados para su uso en varias condiciones.



^{*}Descripción de "Liviano", "Medio" y "Pesado" son la regla del dedo. Favor consulte con su distribuidor Komatsu cuando seleccione el volquete.



Radiador libre de plomo

Ademés de cumplir con las normas vigentes de regulación de emisión, un núcleo del radiador libre de plomo es utilizado para cumplir con los requerimientos ambientales globales.

Tanque de recuperación de enfriamiento de los frenos

Para proteger el ambiente, un tanque fue instalado para recuperar el aceite de enfriamiento de los frenos en el evento de algún salidero por los sellos flotantes.





FÁCIL MANTENIMIENTO

Avanzado Sistema de Monitoreo

El avanzado sistema de monitoreo de Komatsu identifica los ítems de mantenimientos, reduce los tiempos de diagnostico, indica horas de cambios de filtros y aceites y muestra códigos de anormalidades. Este sistema monitor ayuda a maximizar el tiempo de producción de la máquina.



Frenos húmedos de discos múltiples y sistema de frenado completamente hidráulico

Significa menores costos de mantenimientos y mayor confiabilidad. Los frenos de discos húmedos son completamente sellados para mantener los contaminantes afuera reduciendo el desgaste y labores de mantenimientos. Los frenos no requieren ajustes por desgaste, disminuyendo aun más el mantenimiento. Confiabilidad adicional del sistema de frenado con tres circuitos hidráulicos independientes, garantizando respaldo hidráulico si alguno de los circuitos llegara a fallar. Sistema de freno completamente hidráulico elimina el aire del sistema, por lo que purgar el aire no es requerido y la condensación del agua no ocurrirá evitando contaminación, corrosión y congelación.

Intervalos Extendidos para cambios de aceite

Con el objetivo de minimizar los costos de operación, los intervalos de cambios de aceite se han extendido

Aceite Motor : Hasta 500 horasAceite Hidráulico : 4000 horas

Disposición Centralizada de Filtros

Los filtros están centralizados para un mantenimiento mas fácil.



Ruedas de Disco (Llantas rebordeadas)

Llantas tipo rebordeadas permiten montar/desmontar fácilmente los neumáticos.



Circuito Eléctrico con disyuntor

Un disyuntor de circuito es utilizado en circuitos eléctricos importantes que necesitan ser restablecidos rápidamente cuando ocurre un problema en el sistema eléctrico.



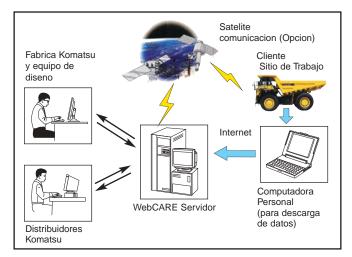
Puntos de Engrase centralizados

Puntos de engrases están centralizados en tres localizaciones. Se pueden alcanzar desde el terreno.



KOMTRAX Plus

KOMTRAX Plus controla el monitoreo de las condiciones de los componentes mayores y permite el análisis remoto de las condiciones de la máquina y su operación. Este proceso es soportado por los distribuidores Komatsu, fabrica y equipo de diseño.



Medidor de Carga Útil (PLM) (Opción)

PLM permite que el volumen de producción y las condiciones de operación del camión sean analizadas y controladas directamente vía computadora personal. La carga también se indica con lámparas exteriores. El sistema puede almacenar datos de hasta 2900 ciclos de trabajo.



ESPECIFICACIONES

	FRENCE
MOTOR	FRENOS
Modelo	Frenos cumplen con ISO 3450 estándar. Frenos de servicio:
Aspiración Turbo cargado, pos enfriado	Frontal
Numero de cilindros	por aceite, tipo de discos múltiples
Diámetro x Carrera	Trasero Completamente hidráulico, enfriado
Desplazamiento del Pistón	por aceite, tipo de discos múltiples
SAE J1995 Bruto 895 kW (1,200 HP) /1,900 min ⁻¹	Freno estacionamiento Aplicado por resorte, tipo de discos múltiples (actuados en todas las ruedas)
ISO 9249 / SAE J1349 Neto 879 kW (1,178 HP) /1,900 min ⁻¹	Retardador Enfriado por aceite, discos múltiples, frenos frontales y
Tipo de manejo del ventilador	traseros actúan como retardador.
Sistema de Combustible	Freno secundario Operado por pedal.
Gobernador Control Electrónico	Cuando presión hidráulica cae por debajo de valor fijado,
Sistema de Lubricación	freno de estacionamiento es actuado automáticamente. Superficie de freno
Método Bomba de Engrane, lubricación forzada Filtro	Frontal
Filtro de aire Tipo seco con doble elemento y	Trasero
prefiltro con indicador de polvo	
TRANSMISIÓN	CUERPO (Cuerpo de propósito general)
Convertidor de Torque3-elementos, 1-estado, 2-fases	Capacidad:
Transmisión Completamente Automática, tipo planetaria	Al ras. 40 m³ Colmada (2:1, SAE) 60 m³
Numero de velocidades7 en avance y 2 en retroceso (RH, RL) Embrague de bloqueo Húmedo, embrague de discos múltiples	Carga Útil
Avance Manejo con convertidor de torque en 1 st engrane,	Material 400 Dureza Brinell acero de alta resistencia
manejo directo en 1 st con bloqueo y todos los engranes superiores	Estructura Cuerpo en forma de V con fondo en V
Retroceso Convertidor de Torque, manejo directo (bloqueo)	Espesor del Material: Fondo
Control de cambios Control de cambio electrónico con embrague de modulación en todas las velocidades	Frente
Máxima velocidad de traslado	Lados9 mm
	Area Objetivo
	(interior longitud x ancho)
EJES	Altura máxima elevado
Eje trasero Completamente flotante	Prevención de Adhesión Calentamiento por gases de escape
Tipo de mando final	
Diferencial	SISTEMA HIDRÁULICO
Planetario	
	Cilindro de Levante Doble, 2 estados tipo telescópico Presión de Alivio 20.6 MPa 210 kg/cm ²
	Tiempo de Levante
SISTEMA DE SUSPENSIÓN	Subir
Tipo Independiente, suspensión hidroneumática,	Bajar14 s
cilindro con carrera fija y amortiguador de vibración.	
Carrera efectiva del cilindro:	PESOS (APROXIMADOS)
Suspensión frontal	
Oscilación del eje trasero	Peso Vacio .72000 kg Máx. peso bruto del vehículo .166000 kg
	No exceder máximo peso bruto del vehículo, incluyendo opciones,
	combustible y carga.
SISTEMA DE DIRECCIÓN	Distribución: Vacio: Eje Frontal
Tipo Asistida, completamente hidráulica	Eje Trasero
con dos cilindros de doble acción	Cargado: Éje Frontal
Dirección suplementaria Cumple con ISO 5010, SAE J1511	Eje Trasero
Radio de giro mínimo	
7 rigulo maximo de dirección	NEUMÁTICOS
	Neumático Estándar
CABINA	
Dimensiones cumplen con ISO 3471 ROPS (Estructura de protección	CAPACIDADES DE RELLENO
contra vuelcos) estándar, y ISO 3449 FOPS (Estructura de protección contra caída de objetos : Nivel) estándar.	Tanque de combustible
olon contra calua de objetos . Niver / estandal.	Aceite motor
	Convertidor de torque, transmisión y

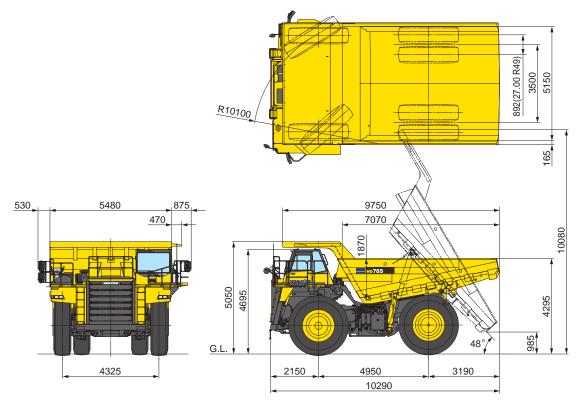
amortiguador frontal integral

BASTIDOR PRINCIPAL

Tipo Estructura con sección en caja

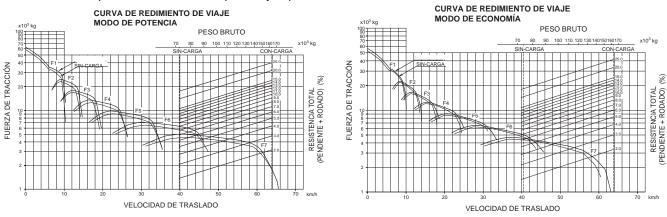


INSIONES Unidad : mm



RENDIMIENTO DE TRASLADO

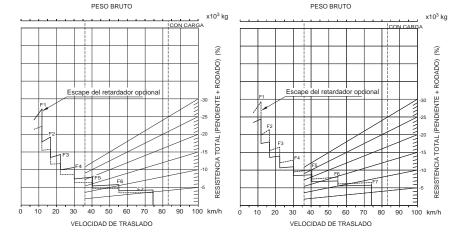
Lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porcentaje de resistencia total. Desde este punto de resistencia del peso, lea horizontalmente hacia la curva con el mayor rango de velocidad obtenible, luego baje hasta la maxima velocidad. La fuerza de traccion usable depende de la traccion disponible y el peso en las ruedas motices..



RENDIMIENTO DE FRENADO

Estas curvas se proporcionan para establecer la velocidad maxima y l aposicion en la caja de cambios para descender pendientes conociendo su distancias. Lea desde el peso bruto hacia abajo hasta el porciento de resistencia total. Desde este punto peso-resistencia, lea horizontalmente hacia la curva con mayor rango de velocidad obtenible, luego baje hasta la maxima velocidad de descenso donde los frenos pueden mantener sin exceder la capacidad de enfriamiento.

Distancia de Pendiente: Descenso Continuo Distancia de Pendiente 450 m (1,480 ft)





EQUIPO ESTÁNDAR PARA MÁQUINA BASE

- Alternador, 90A/24V
- Sistema Automático para Regulación de Ralentí (AISS)
- Baterías, 4 x 12V/170Ah
- Motor, Komatsu SAA12V140E-3
- Sistema Selector de Modo con VHPC
- Motor de Arrangue, 2 x 7.5 kW

CABINA:

- Cenicero
- ROPS y FOPS integrado, tipo supresor de sonido
- Encendedor de cigarros
- Porta vasos
- Sistema electrónico de control de levante
- Sistema electrónico de monitoreo y muestra de mantenimientos
- Parabrisas frontal laminado
- · Asiento del operador, reclinable, con suspensión, con cinturón de seguridad de 2 puntos retractable de 78 mm de ancho.
- Asiento del pasajero con cinturón retractable
- Ventana eléctrica (LH)
- Caja para almuerzo
- Volante de dirección, inclinable y telescópico
- Visor solar
- Dos puertas, izquierda y derecha

Limpia parabrisas y lavador (con función intermitente)

SISTEMA DE LUCES:

- Luz de retro marcha
- Luces de peligro
- Faros delanteros
- Combinación de lámparas traseras con LED
- Señal de giro

GUARDAS Y CUBIERTAS:

- Protector del toldo, lado de cabina
- Protector de derrame del toldo
- Protector de eje motriz (delantero y trasero)
- Protector térmico del escape
- Cubiertas guarda fuego

EQUIPO DE SEGURIDAD:

- Alarma de Retroceso
- Anti cabeceo en 4 ruedas, retardador de discos múltiples enfriado por aceite (AP-
- Control Automático de Velocidad del Retardador (ARSC)
- Dirección suplementaria automática
- Lámpara y alarma de temperatura del refrigerante
- Rieles de protección para la plataforma

- Bocina, eléctrica
- Escaleras, en lado izquierdo y derecho
- Sistema de protección de sobre revoluciones
- Espejos retrovisores e inferiores

OTROS:

- Engrase Centralizado
- Ruedas de discos (llantas rebordeadas)
- Disyuntor de circuito eléctrico, 24V
- KOMTRAX Plus
- Guarda fango
- Calentamiento por el escape del cuerpo

NEUMÁTICOS:

• 27.00 R49

EQUIPO OPCIONAL

- Cinturón de seguridad de 3 puntos retractable (asiento del operador)
- Aire acondicionado
- Radio AM/FM con terminal AUX
- Asiento del operador, tipo suspensión de aire
- Ventanas eléctricas (RH)
- Visor solar, adicional

CUERPO:

- Revestimiento para el volquete
- Volquete de peso ligero
- Escape (sin calentamiento de volquete)
- Protector de plataforma, lado derecho y trasero
- Volquete para roca

SISTEMA DE LUCES:

- Lámpara adicional para retroceso
- Lámparas para niebla
- Luces frontales HID (alta/baja)
- Lámparas de trabajo laterales HID
- Lámparas de trabajo laterales, traseras, lado izquierdo y derecho

SEGURIDAD:

- Sistema de Freno Antibloqueo (ABS)
- Regulador Automático de Ralentí (ASR)

- Interruptor de desconexión de batería
- Interruptor de desconexión de Batería / Arranque & conector auxiliar de arranque
- Cámara para visión trasera a color y monitor
- Escalera diagonal
- Detención del motor, nivel del terreno
- Freno de escape
- Escalón para tanque de combustible
- Escalera eléctrica
- Limitador de velocidad
- Limitador de velocidad (sobre carga)
- Bloques de bloqueo de neumáticos

CONFIGURACIÓN:

- Baterías para configuración de áreas frías
- Configuración para áreas frías
- Configuración para áreas con arena y polvo

OTROS:

- Sistema de auto engrase
- Sistema de auto engrase con relleno desde el suelo
- Calentador del refrigerante del motor
- Calentador del aceite del cárter del motor
- Pre-lubricación del motor
- Cubierta lateral del motor Protector inferior del motor

- Puerta de evacuación
- Llenado rápido de refrigerante
- Llenado rápido de combustible
- Llenado rápido de combustible desde LH
- Llenado rápido de aceite
- Extinguidor de fuego
- **KOMTRAX Plus** (con juego de comunicación satelital)
- Punto de toma de muestra para KOWA*
- Medidor de Carga
- Repuestos para el primer servicio
- Tres modos automáticos de suspensión hidro neumática
- Juego de Herramientas
- Protector inferior de la transmisión
- Protección contra vandalismo

NEUMÁTICOS:

• 31/90 R49

Equipo estándar puede variar por país, y esta hoja de especificaciones puede contener aditamentos y equipo especial que no esté disponible en su área. Favor consulte a su distribuidor Komatsu para información detallada. *KOWA: Komatsu Oil & Wear Analysis (Aceite Komatsu & Análisis de Desgaste)

Equipo estándar puede variar para cada país, y en esta hoja de especificaciones pueden aparecer aditamentos o equipos opcionales que no están disponibles en su localidad. Le pedimos consultar a su distribuidor Komatsu para información detallada.

GSN00136-05

©2012 Komatsu Holding South America

Impreso EE.UU. 201205 IP. P

09/13



KOMATSU HOLDING SOUTH AMERICA