

# TRAKPACTOR 320SR



La unidad Trakpactor 320SR es un trituradora de impacto horizontal de tamaño medio rediseñada con varias mejoras clave para ofrecer a los operadores y contratistas una excelente reducción y una alta homogeneidad del producto en aplicaciones de explotación de canteras y reciclaje.

La máquina puede trabajar en los entornos más exigentes y se caracteriza por un tiempo reducido de instalación, un sistema de transmisión directa de bajo consumo y un excelente potencial de salida de hasta 320 t/h (352 t EE. UU./h). La máquina cuenta con una sección de criba posterior de desmontaje rápido que la convierte en una unidad Trakpactor 320 estándar. Otra característica clave es el transportador de recirculación que se eleva para transporte permitiendo mayor separación del suelo bajo la máquina cuando se mueve en obra y cuando se carga para transporte.

### Características y ventajas

- Cámara de trituración: sistema de ajuste y protección hidráulica contra sobrecarga patentados.
- Criba de cartucho atomillada: separación nominal de 42 mm
- Sistema de gestión de la carga para controlar la velocidad del alimentador
- Variación de la velocidad de la trituradora a través de un sistema de control PLC fácil de usar
- Transportador modular con posibilidad de subida/bajada para facilitar la salida de barras de armadura
- Funcionamiento económico gracias al sistema de transmisión directa de bajo consumo
- Criba posterior de dos pisos patentada.
- Criba posterior de desmontaje rápido para conversión a Trakpactor 320 estándar
- Transportador de recirculación con elevación hidráulica para transporte
- Ajuste de CSS asistido hidráulicamente
- Diseño de rotor de 4 barras y cámara del impactador de doble pantalla
- Equipada con el sistema telemático Powerscreen Pulse

### Opciones

- Barras de impacto de tamaño completo y medio de cromo o acero martensítico o austenítico y cerámica
- Cartuchos de rejilla
- Precriba hidráulica independiente plegable hidráulicamente y tolva de bloqueo.
- Casetes de precriba: plancha perforada y rejilla
- Opciones de plancha perforada
- Chapas/gomas ciegas para rejilla
- Tamiz inferior de tela metálica del alimentador
- Imán de uno o dos polos
- Báscula de cinta
- Bomba de carga de combustible
- Bomba hidráulica de agua
- Control remoto por radio
- Alumbrado de la planta
- Extensiones de tolva
- Transportador lateral y transportador lateral extendido.
- Transportador de producto extendido
- Ruta de rectificación
- Transportador para producto de grado intermedio plegable hidráulicamente
- Protección hidráulica contra sobrecarga

### Aplicaciones

- Roca volada
- Piedra de río
- Residuos de construcción y demolición
- Residuos de fundición
- Metales procesados
- Minerales procesados

### Potencial de salida

Hasta 320 t/h (353 t EE. UU./h)\*

### Tolva

Tolva de alimentación resistente al desgaste  
Longitud: 4,04 m (13' 3")  
Anchura: 2,1 m (6' 11")  
Capacidad: 3,6 m³ (4,7 yd³)

### Alimentador

Bandeja vibratoria y alimentador de rejilla  
Longitud: 3,87 m (12' 8")  
Anchura: 1,08 m (3' 5")

### Transportador de recirculación

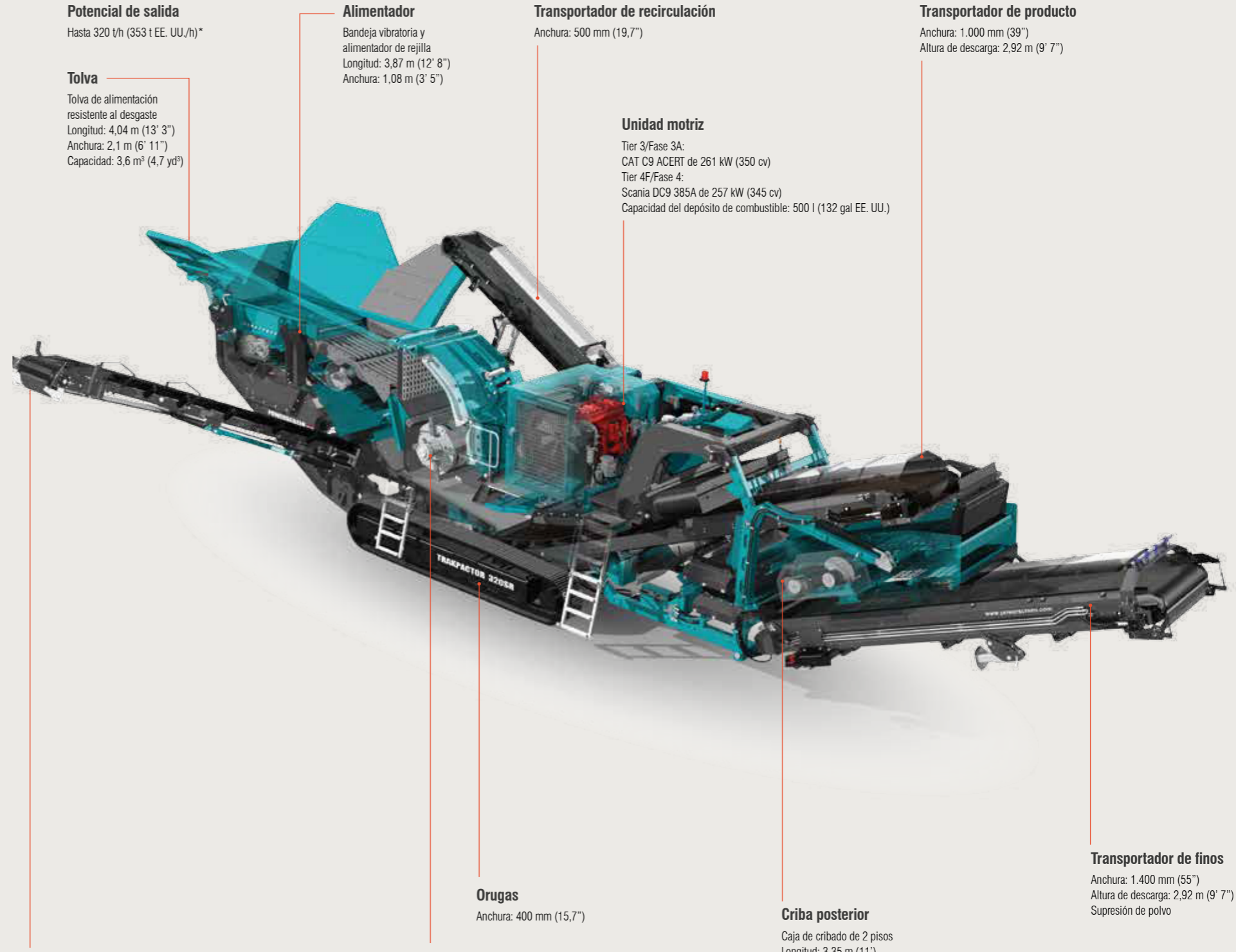
Anchura: 500 mm (19,7")

### Unidad motriz

Tier 3/Fase 3A:  
CAT C9 ACERT de 261 kW (350 cv)  
Tier 4F/Fase 4:  
Scania DC9 385A de 257 kW (345 cv)  
Capacidad del depósito de combustible: 500 l (132 gal EE. UU.)

### Transportador de producto

Anchura: 1.000 mm (39")  
Altura de descarga: 2,92 m (9' 7")



### Transportador lateral (opcional)

Anchura: 650 mm (26")  
Altura de descarga: 2,6 m (8' 6")  
Altura de descarga: 3,7 m (12' 2")  
(opción de transportador extendido)

### Orugas

Anchura: 400 mm (15,7")

### Trituradora

Trituradora de doble pantalla con 4 barras de impacto  
Abertura de alimentación: 1.130 x 800 mm (44,5" x 31,5")  
Mín. CSS: 50 mm (2,4")\*, rampa superior  
Mín. CSS: 20 mm (0,75"), rampa inferior

### Criba posterior

Caja de cribado de 2 pisos  
Longitud: 3,35 m (11')  
Anchura: 1,52 m (5')

### Transportador de finos

Anchura: 1.400 mm (55")  
Altura de descarga: 2,92 m (9' 7")  
Supresión de polvo

### TRAKPACTOR 320SR

Peso (est.)	46.240 kg (101.941 lb) (alimentador de rejilla vibratoria) 48.600 kg (107.144 lb) (precriba)
Anchura en posición de transporte	3,1 m (10' 2")
Longitud en posición de transporte	17,58 m (57' 8")
Altura en posición de transporte	3,4 m (11' 2")
Anchura en posición de trabajo con transportador lateral	5,82 m (19' 1")
Longitud en posición de trabajo	17,22 m (56' 6")
Altura en posición de trabajo	4,7 m (15' 5")



\*Depende de la aplicación  
Se dispone de motores que están homologados conforme a las normas de la EPA de EE. UU. y UE de emisiones para vehículos diésel todoterreno. Consulte con su distribuidor otras opciones de homologación (por ejemplo, Tier 3/Fase 3A, Tier 4i/Fase 3B, Tier 4F/Fase 4).